

団体及び企業の経営者様・社員教育担当者様等へ

6月・7月/2019 公募型講座(能力開発セミナー) 受講者の募集

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部 福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター (愛称:ポリテクセンターいわき) 生産性向上人材育成支援センター 〒973-8403 いわき市内郷綴町舟場 1-1 ☎0246-26-1231 Fax 0246-26-1237 http://www.3jeed.or.jp/iwaki/poly/

6月開講

<<<<内容の詳細・申込方法は!>>>>

公募型講座(能力開発セミナー)の内容の詳細又は申込方法は、ホームページ・「2019年度能力開発セミナーコースガイド」・「裏面の申込方法」をご覧ください。ご不明な点はお気軽にご連絡をお願いします。

<<<<オーダーメイド型講座のご利用について>>>>

この紙面で紹介している公募型講座以外に、企業や団体別にご希望に沿ったコースを計画し実施しています。社員の育成のご相談などお気軽にご連絡をお願いします。

【人材開発支援助成金のご利用について】

この紙面で紹介している講座は「人材開発支援助成金」の対象コースとなります。当該助成金のご利用については当センター又は最寄りのハローワークにご相談をお願いします。

プレス生産技術(プレス金型編)

[6/26(水)-6/27(木)]

金型を「作る」と「使う」の2方面から、必要な課題を解説します。金型はプレス機械、設計思想、加工設備、仕上・組込工程などで生産性が大きく変化してきます。金型を総合的にステップアップするのに役立つコースです。

- 講師: (有)カズ・システム 取締役社長 小野田一夫
受講料: 8,500円 ◆定員: 10名
対象者: プレス生産・金型設計製作に従事する方
使用機器: スライド等を使用し座学、演習問題形式



プレス生産技術

TIG溶接技能クリニック(パルス溶接活用編)

[6/10(月)-6/11(火)]

受講者の技能レベルを診断し、その結果に基づいて各課題実習を通して、TIG溶接に対する技能を補い、実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得する。

- 受講料: 18,500円 ◆定員: 5名
対象者: TIG溶接作業に従事する方
使用機器: TIG溶接機



溶接技術

建築電気設備の施工管理

[6/6(木)-6/7(金)]

建築物の建設を目的とした建築電気設備工程表の作成、施工管理実施の際の問題点等を考慮し、建築電気設備施工管理の運営を習得します。

- 講師: (株)窓建コンサルタント 福田壽明
受講料: 10,500円 ◆定員: 10名
対象者: 建築電気設備の施工管理に従事する方
使用機器: プロジェクターほか



高圧電気設備の保守点検技術

[6/5(水)-6/6(木)]

電気設備保全/電力変換設備保全の現場力強化をめざして、技能高度化、診断・予防保全に向けた高圧受電設備を使用した保守点検方法及び活線線路診断等の実習を通して、高圧電気設備の工事・維持及び運用実務を効率良く安全に行える技能・技術を習得します。

- 講師: 一般財団法人東北電気保安協会(予定)
受講料: 9,500円 ◆定員: 10名
対象者: 電気設備の保安業務等の従事する方
使用機器: 模擬キュービクル、検電器、保護継電器試器など



電力設備保全/マイコン制御設計/画像処理/シーケンス制御/空調設備工事

シーケンス制御による電動機制御技術

[6/15(土)-6/22(土)]

シーケンス制御設計の生産性の向上をめざして、効率性、安全性に向けた電動機制御実習を通して、電動機制御の実務能力を習得します。

- 受講料: 10,000円 ◆定員: 10名
対象者: シーケンス制御回路の設計・組立等に従事する方
*有接点シーケンス制御の実践技術の受講者又はシーケンス制御の基礎知識がある方
使用機器: 電磁接触器、サーマルリレー、3相誘導モータなど



実習で学ぶ画像処理・認識技術

[6/12(水)-6/13(木)]

画像処理/信号処理設計の新たな品質及び製品の創造をめざして高付加価値化に向けたオープンソースを活用した画像処理・認識プログラミング実習を通して、画像処理・認識技術について習得します。

- 講師: ポリテクセンター宮城 榎田 健(予定)
受講料: 9,500円 ◆定員: 10名
対象者: 画像処理関連業務に従事する方
使用機器: パソコン、汎用画像処理ソフト、画像取り込み用カメラなど



7月開講

マシニングセンタ加工技術

NCプログラミング技術(マシニングセンタ編)

《セットコース》 [7/25(木)-7/26(金)]

部品加工の製造現場において、与えられた図面や生産条件(生産数量・製品精度等)に基づいた最適化(改善)をめざして、工程立案、段取り、要求される条件をクリアできる効果的手法を課題作成を通して習得します。

- 受講料: 8,500円 ◆定員: 10名
対象者: 機械加工に従事する方
使用機器: マシニングセンタ(森精機 NVX5060)など



両コースはセットコースとなっております。両方の受講をお勧めします。

NC加工技術(マシニングセンタ編)

《セットコース》 [7/29(月)-7/30(火)]

部品加工の製造現場において、与えられた図面や生産条件(生産数量・製品精度等)に基づいた最適化(改善)をめざして、工程立案、段取り、要求される条件をクリアできる効果的手法を課題作成を通して習得します。

- 受講料: 8,500円 ◆定員: 10名
対象者: 機械加工に従事する方
使用機器: マシニングセンタ(森精機 NVX5060)など

プレス加工のトラブル対策(プレス加工・金型編)

[7/3(水)-7/4(木)]

プレス加工で起きやすい製品の不良について、代表的加工方法別に解説します。トラブルは宝の山とも言われ、上手に対策を実施できればノウハウにもなります。実例を挙げながら、原因・対策の方法を習得していただくコースです。

- 講師: (有)カズ・システム 取締役社長 小野田一夫
受講料: 8,500円 ◆定員: 10名
対象者: プレス生産・金型設計製作に従事する方
使用機器: スライド等を使用し座学、演習問題形式



TIG溶接実践技術(ステンレス鋼板材編)

[7/20(土)-7/21(日)]

TIG溶接作業の技能高度化をめざして、現在の習熟度を確認し、その結果に基づいてステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接を行い、適正なTIG溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。

- 受講料: 19,000円 ◆定員: 5名
対象者: TIG溶接作業に従事する方
使用機器: TIG溶接装置、安全保護具、器具一式



炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック

[7/20(土)-7/21(日)]

製品の品質向上を図り、鋼構造物作成工程のマグ溶接作業における技能高度化をめざして、各溶接実習課題を通して鋼構造物製作に関する溶接技術・溶接施工の技能・知識を習得します。

- 受講料: 19,000円 ◆定員: 5名
対象者: アーク溶接作業に従事する方
使用機器: マグ溶接装置、安全保護具、器具一式



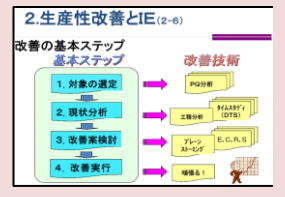
生産管理

製造現場のIE手法による実践的改善

[7/4(木)-7/5(金)]

生産計画/生産管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた作業に潜む様々なムダを発見・改善する実践的なIE手法を体得し、生産性の高い作業方式立案と共に実践的な作業管理が行える能力を習得します。

- 講師: 松野技術士事務所 所長 松野裕二
受講料: 10,500円 ◆定員: 10名
対象者: 製造業の生産活動に従事する方
使用機器: スライド等を使用し座学、演習問題形式

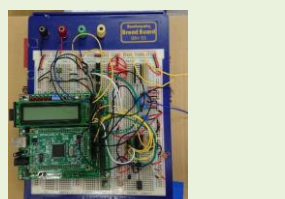


マイコン制御システム開発実践技術

[7/9(火)-7/10(水)-7/11(木)]

マイコン制御設計(各種制御含む)の現場力強化及び技能継承をめざして、技能高度化、技能継承に向けたマイコンの構成から回路設計・プログラム実習を通して、マイコン制御に必要な要素、設計製作手法、プログラム開発技術を習得します。

- 講師: ポリテクセンター宮城 鈴木康弘(予定)
受講料: 16,000円 ◆定員: 10名
対象者: 制御システム開発業務に従事する方
使用機器: マイコン、パソコン、ソフトウェア環境など表示灯、ヒューズ、プレーカ、各種センサ、



PLCプログラミング技術

[7/31(水)-8/1(木)]

シーケンス(PLC)制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、安全性の向上に向けた自動制御システム制作実習を通して、制御プログラム設計の実務能力を習得します。

- 受講料: 9,000円 ◆定員: 10名
対象者: 電気機器設備工事に従事する方
使用機器: PLC(三菱 FX シリーズ)、パソコン、サポートソフト、負荷装置など



冷媒配管の施工と空調機器据付け技術

[7/31(水)-8/1(木)-8/2(金)]

空調調換気設備工場の現場力強化をめざして、技能高度化に向けた空調機器据付け実習を通して欠陥や問題点を未然に予測し防止するための施工技術を習得します。

- 講師: ポリテクセンター福島 橋本浩志(予定)
受講料: 12,500円 ◆定員: 10名
対象者: 建築設備工事に従事する方
使用機器: エアコン、フレアツール、ゲージマニホールド、真空ポンプ、取付工具一式



団体及び企業の経営者様・社員教育担当者様等へ

6月・7月/2019 公募型講座(能力開発セミナー)
受講申込方法のご案内

ご不明な点などございましたらお気軽にご連絡をお願いします

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部
福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
(愛称:ポリテクセンターいわき)
生産性向上人材育成支援センター
〒973-8403 いわき市内郷綴町舟場 1-1
☎0246-26-1231 Fax 0246-26-1237
http://www3.jeed.or.jp/iwaki/poly/

<<<申込方法>>>

- ◆以下の申込書又はホームページからダウンロードした様式等に、コース開始 2 週間前までに必要事項をご記入の上 FAX で申してください。
- ◆「ポリテクセンターいわき」の FAX 番号は【0246-26-1237】です。お間違いのないようにお送りください。

能力開発セミナー受講申込書【FAX用】 0246-26-1237 宛て

申込日 令和 元年 月 日

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構 福島支部
福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター長 あて
(ポリテクセンターいわき)

1 受講区分 (次のいずれかの該当する方に✓をお願いします)

会社からの指示によるお申込み

受講された方が所属する会社の代表者の方(事業主、営業所長、工場長等)に、セミナー終了後にアンケート調査を実施しますので、ご協力をお願いします

個人でのお申込み

2 連絡先等 1の受講区分で「会社からの指示によるお申込み」を選択した場合はすべての項目にご記入ください。「個人でお申込み」を選択した場合は、*印のある項目のみご記入ください。

(フリガナ) 会社名					
*住所	〒				
申込担当者 及び連絡先	*氏名		*TEL		*FAX
	部署・役職		*Eメール	Eメールの記入は任意ですが、お知らせいただくとご連絡の際に便利です	
会社規模(社員数) 該当する箇所に✓	<input type="checkbox"/> 1-29 <input type="checkbox"/> 30~99 <input type="checkbox"/> 100~299 <input type="checkbox"/> 300~499 <input type="checkbox"/> 500~999 <input type="checkbox"/> 1,000人以上				
業種 該当する箇所に✓	<input type="checkbox"/> 製造業 <input type="checkbox"/> 建設業 <input type="checkbox"/> サービス業 <input type="checkbox"/> 卸売・小売業 <input type="checkbox"/> その他()				

3 受講申込コース

No	コース名	コース開始日	受講者氏名・生年月日・性別 (修了証の発行に使用します)	コース内容に関する職務経験等
記入例	TIG 溶接技能クリニック(パルス溶接活用編)	6/10	(フリガナ) コヨウ タロウ	男 TIG 溶接経験 半年
			雇用 太郎	
1			西暦 1979 年 1 月 11 日	男・女
			(フリガナ)	
2			西暦 年 月 日	男・女
			(フリガナ)	
3			西暦 年 月 日	男・女
			(フリガナ)	
4			西暦 年 月 日	男・女
			(フリガナ)	

*ご記入いただきました内容は、個人情報として適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。

*ご記入いただいた個人情報は受講に関する事務処理(連絡、修了証書の交付、修了台帳の整備)及び業務統計、能力開発セミナーや関連するセミナー、イベント等の案内に利用させていただきます。

【申込から受講までの主な流れ】

- ①「受講申込書」を受け付けましたら、その旨をFAX又は電話又はメールでご連絡いたします。
- ②コース開始 2 週間前に受講を締め切った後、「請求書」「受講票」等を郵送でご連絡します。受講申込者が著しく少ない場合には中止することもありますのでご了承ください。開始日の 10 日前までに当センターから「請求書」「受講票」などの連絡がない場合は、お手数ですがご連絡ください。
- ③受講料をコース開始日の 5 日前(土日・祝日・年末年始を除く)まで指定口座にお振込みください(振込手数料はご負担ください)。受講開始 5 日前以降にキャンセルの連絡をいただきますとも返金はできませんのでご注意ください。申込以降のキャンセルは早めにご連絡をお願いします。
- ④受講日には、「受講票」や、受講に当たり用意するものを持参して、開始時間(通常 9 時)までに直接会場でお待ちください。
- ⑤12 時間コースの場合は全時間、12 時間を超えるコースの場合は総時間数の 80%以上出席の方に修了証を交付いたします。