

企業の経営者・教育担当者様へ

人材育成【公募型】講座のご利用案内

5月～9月開講 能力開発セミナー受講者募集

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部 福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター (愛称:ポリテクセンターいわき)

生産性向上人材育成支援センター

〒973-8403 いわき市内郷綴町舟場 1-1
☎0246-26-1231 Fax 0246-26-1237
URL <http://www3.jeed.or.jp/iwaki/poly>

5月～9月に開催する公募型ものづくり人材育成講座(能力開発セミナー)は以下のとおりです。詳細及び申し込みは、ホームページまたはパンフレット(能力開発セミナーコースガイド)をご覧ください。ご不明な点はお気軽にご連絡ください。

【機械技術】3次元CAD(Solid Works)・マシニングセンタ加工技術を習得します。

設計ツールによるモデリング技術

◇定員:10名 ◇対象:製品設計・開発に従事する方
◇日程:5/14⑧,5/15⑧,5/16⑧(3日間) ◇受講料:11,000円
◇内容:製品設計業務の機械設計の効率化をめざして、ソリッドモデルを中心に3次元CADを設計ツールとして効果的に活用した設計プロセスと、PDQと量産までの後工程を意識した高品質なCADデータ作成方法を習得します。
◇使用機器:3次元CAD(Solid Works2017) ◇持参品:筆記用具

製品設計のための3次元検証技術(アセンブリ編)

◇定員:10名 ◇対象:製品設計・開発に従事する方
◇日程:5/21⑧,5/22⑧(2日間) ◇受講料:7,500円
◇内容:製品設計の効率的な業務展開、設計による高付加価値化をめざして、3次元ソリッドモデルを検証ツールとして「アセンブリ機能展開」と捉えた活用方法、図面を活用した設計検討項目の検証方法を習得します。
◇使用機器:3次元CAD(Solid Works2017) ◇持参品:筆記用具

実践マシニングセンタ加工技術【セットコース】 【効率的なプログラム作成編】 / 【工程設計・加工段取編】

★2コース(4日間)セットで受講することを勧めます★

◇定員:10名
◇対象:マシニングセンタ作業に従事する方又は従事しようとする方
◇日程:【効率的なプログラム作成編】6/28⑧,6/29⑧(2日間)
【工程設計・加工段取編】7/3⑧,7/4⑧(2日間)
◇受講料:8,500円(各コース)2コース併せて17,000円
◇内容:部品加工において、与えられた図面や生産条件(生産数量・製品精度等)に基づいた最適化(改善)をめざして、工程立案、段取り、要求される条件をクリアできる効果的手法を課題作成をとおして習得します。
◇使用機器:マシニングセンタ(森精機 NVX5060)、NCシミュレータソフト、データ入力装置 ◇持参品:筆記用具

【溶接技術】各種の溶接技術を習得します。

TIG 溶接実践技術(ステンレス鋼板材編)

◇定員:5名 ◇対象:溶接作業に従事する方 ◇受講料:19,000円
◇日程:<5月開講>5/12⑧,5/13⑧(2日間)
<7月開講>7/21⑧,7/22⑧(2日間)
<9月開講>9/8⑧,9/9⑧(2日間)
◇内容:現在の習得度を確認し、ステンレス鋼のTIG溶接作業の各種継手の溶接を行い、適正なTIG溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。
◇使用機器:TIG溶接装置一式、安全保護具、器具一式等
◇持参品:筆記用具、溶接保護具一式

炭酸ガス半自動アーク溶接技能クリニック

◇定員:5名 ◇対象:溶接作業に従事する方 ◇受講料:19,000円
◇日程:<5月開講>5/12⑧,5/13⑧(2日間)
<7月開講>7/21⑧,7/22⑧(2日間)
<9月開講>9/8⑧,9/9⑧(2日間)
◇内容:製品の品質向上を図り、鋼構造物作成工程のマグ溶接作業における技能高度化をめざして、各溶接実技課題を通じて鋼構造物製作に関わる溶接技術・溶接施工の技能・知識を習得します。
◇使用機器:マグ溶接装置一式、器具一式、安全保護具、溶接継手曲げ試験機
◇持参品:筆記用具、溶接保護具一式

TIG 溶接実践技術【アルミニウム合金材編】

◇定員:6名 ◇対象:溶接作業に従事する方 ◇受講料:19,500円
◇日程:8/25⑧,8/26⑧(2日間)
◇内容:現在の習得度を確認し、アルミニウム合金のTIG溶接作業の各種継手の溶接を行い、溶接条件の確認、電極の種類及び先端形状による影響の確認を行うことにより、適正なTIG溶接施工に関する技能と実際に起こりうる品質上の問題点の把握及び解決手法を習得します。
◇使用機器:TIG溶接装置一式、安全保護具、器具一式等

◇持参品:筆記用具、溶接保護具一式

【電気・電子技術】有接点シーケンス・PLC・アナログ回路技術を習得します。

有接点シーケンス制御の実践技術

◇定員:10名 ◇対象:配電盤・制御盤の設計作業に従事する方
◇日程:5/12⑧,5/19⑧,5/26⑧(3日間) ◇受講料:15,000円
◇内容:自動生産システムの効率化・最適化をめざして、各種制御機器の選定方法、各種制御回路を理解し、総合実習を通して制御回路の設計・製作方法を習得します。
◇使用機器:電磁継電器・スイッチ・表示灯・ブレーカー、デスタなど
◇持参品:筆記用具

有接点シーケンス制御による電動機制御の実務

◇定員:10名 ◇対象:制御回路等の設計・組立・配線作業に従事する方
◇日程:6/9⑧,6/16⑧,6/23⑧(3日間) ◇受講料:15,000円
◇内容:電動機と有接点リレーシーケンス制御による運転回路の設計、制御盤組立などの作業の効率化・改善をめざして、安全と品質に配慮した電動機制御の実務作業とその評価方法を習得します。
◇使用機器:電磁継電器・電磁接触器、サーマルリレー・スイッチ・表示灯・ブレーカー、3相誘導モータ、デスタ、工具 など
◇持参品:筆記用具

PLCプログラミング技術【ラダー編】

◇定員:10名 ◇対象:生産設備の設計・開発、保守・保全業務に従事する方
◇日程:7/21⑧,7/28⑧(2日間) ◇受講料:8,000円
◇内容:自動化設備の効率化をめざして、自動化ラインを構築するために必要な制御プログラミングの手法を習得します。
◇使用機器:PLC(三菱FXシリーズ)、パソコン、サポートソフト、負荷装置、工具、その他
◇持参品:筆記用具

アナログ回路の設計・評価技術【トランジスタ編】

◇定員:10名 ◇対象:電子機器の回路設計・開発に従事する方
◇日程:8/2⑧,8/3⑧(2日間) ◇受講料:11,500円
◇講師:宮下 隆(ポリテクセンター福島)
◇内容:トランジスタを用いたアナログ回路の設計・開発の効率化・最適化(改善)を目指して、実用的なアナログ回路の設計技術とその評価技術を習得します。
◇使用機器:パソコン、回路シミュレータ、直流電源、オシロスコープ、各種工具、電卓
◇持参品:筆記用具

【建築技術】Jw-cadの活用・電気設備施工管理を習得します。

実践建築製図作成技術(2次元CAD)活用編

◇定員:10名
◇対象:建設業に従事する方、または従事しようと考えている方
◇日程:6/9⑧,6/10⑧(2日間) ◇受講料:8,500円
◇内容:建築設計の効率化・最適化をめざして、各図面における作成方法を習得します。
◇使用機器:Jw-cad
◇持参品:「Jw-cadで学ぶ建築製図の基本(最新版)」(3,300円+税)(エクスナレッジ)を書店で購入し持参してください。筆記用具

建築電気設備の施工管理

◇定員:15名 ◇対象:建築電気設備の施工管理に従事する方
◇日程:8/1⑧,8/2⑧(2日間) ◇受講料:10,500円
◇講師:福田 寿明(株)窓建コンサルタント
◇内容:建築物の建設を目的とした建築電気設備工程表の作成、施工管理実施の際の問題点等を考慮し、建築電気設備施工管理の運営を習得します。
◇使用機器:プロジェクタ ほか ◇持参品:筆記用具

【生産管理】生産管理の改善能力を習得します。

生産管理システムの活用と現場改善

◇定員:10名 ◇対象:製造業の経営管理者・生産管理者など
◇日程:8/30⑧,8/31⑧(2日間) ◇受講料:13,000円
◇講師:松野裕二(松野技術士事務所代表)
◇内容:多種多様な製造現場の各種生産管理システムについて理解し、製造工程の実践的改善能力を習得します。
◇使用機器:パソコン、プロジェクタ ◇持参品:筆記用具

団体及び企業の経営者・教育担当者様へ

公募型講座・オーダメイド講座 活用団体・企業等募集

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構福島支部
福島職業能力開発促進センターいわき訓練センター
(愛称：ポリテクセンターいわき)

生産性向上人材育成支援センター

〒973-8403 いわき市内郷綴町舟場 1-1
☎0246-26-1231 Fax 0246-26-1237

ポリテクいわき 検索

生産性向上支援訓練の活用について

生産性向上支援訓練のご案内

「生産性向上支援訓練」は、企業や事業主団体の生産性を向上させるための職業訓練です。訓練は、全国のポリテクセンターに設置した生産性向上人材育成支援センター（生産性センター）が、専門的な知見やノウハウを持つ民間機関等に委託し、企業・団体の課題やニーズにあわせて実施します。さまざまな内容・分野の幅広い職務階層の方を対象としたカリキュラムで、従業員の生産性向上をお手伝いします。

○生産性向上支援訓練のポイント

①訓練を受講して生産性アップ!

生産性向上のために必要な課題解決や現場力強化につながる様々なカリキュラムをご用意しています。カリキュラムは、課題・ニーズにあわせて内容をカスタマイズできます。

②オーダーメイドで訓練を実施!

日程や訓練会場などのご要望にあわせて、生産性センターが訓練をコーディネートします。

訓練時間は6～30時間の範囲内で、ご要望にあわせて設定できます。
※平成30年4月開講コースから、6～9時間の短時間コースも設定できるようになりました。

③受講しやすい料金

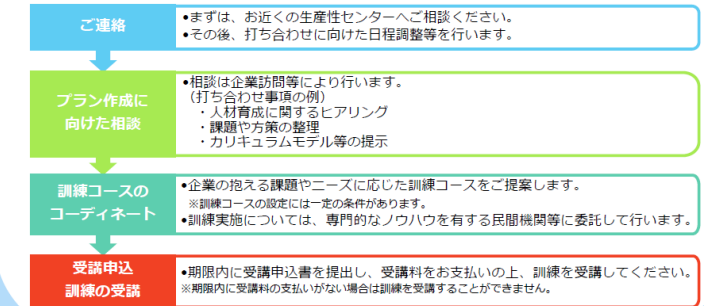
受講料は1人当たり3,000円～6,000円(税別)。
さらに、生産性向上支援訓練を従業員に受講させた事業主は、人材開発支援助成金を利用して経費及び賃金の助成を受けることができます。
※助成金の受給には、一定の要件(訓練対象者の職務と訓練内容の関連が認められること、10時間以上の訓練であること等)を満たす必要があります。



生産・業務プロセスの改善(生産管理、品質保証・管理、流通・物流、バックオフィス)、横断的課題(安全衛生、リスクマネジメント、知的財産、業務改善、組織力強化)、売上増加(営業・販売、マーケティング、企画・価格、プロモーション)のような課題をテーマとして生産性向上のための知識や手法を習得します。

実施方法は、それぞれの分野精通した実施機関又は各団体に委託して行います。ご利用方法などご不明な点などございましたら、お気軽にご連絡をお願いします。

○ご利用までの流れ



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構
ポリテクセンターいわき 生産性向上人材育成支援センター
(福島県いわき市内郷綴町舟場 1-1)
TEL: 0246-26-1231 FAX: 0246-26-1237

ポリテクいわき

社員教育のためのレディメイド(公募)型・オーダーメイド型講座の活用について

技術系の講座(能力開発セミナー)や生産性向上支援訓練(生産管理・組織マネジメント・マーケティングなどの分野)には、右表のようなレディメイド(公募)型講座のほか、団体や個別企業に応じた各講座を計画実施しています。

レディメイド(公募)型講座は、「生産性向上支援訓練」も含め、継続して新規講座の開発に努めてまいります。

このため、社内教育ノウハウなどを地域企業に公開し社員教育に活用していただけるようなコース、あるいは、専門性を有する社内講師など広く情報を求めています。

働く方々はこの地域の財産として継続して育成できる環境整備を図ってまいります。魅力ある地域づくりのため、教育機関の皆様をはじめ、団体・企業の皆様のご支援ご協力をお願いいたします。

平成29年度人材育成講座活用のための「見学・情報交換会」の実施結果について

本年1月から3月に実施した当センターの見学・情報交換会に参加をいただきました企業様をはじめ関係機関の皆様、また、後援をいただきました各機関の皆様へ厚くお礼申し上げます。今後とも、多くの団体・企業様に人材育成や人材確保にご利用いただけるよう一層努めてまいります。

今後、見学などを希望される企業様などがございましたら個別にご案内をさせていただきますので、お気軽にご相談をお願いします。

【後援機関】福島労働局平公共職業安定所 福島県いわき市 福島県中小企業団体中央会 いわき商工会議所いわき地区商工会連絡協議会 連合福島いわき地区連合会 公益社団法人いわき産学官ネットワーク協会 いわき金属工業協同組合 いわき地区電気工事協同組合 好間工業団地連合会 福島県中小企業家同友会いわき地区いわき経済同友会



平成30年度レディメイド(公募)型講座一覧

No	分野	講座名	定員	時間(日数)	日程	受講料
1	機械技術	精密測定技術(長さ測定編)	10	12(2)	4/24④4/25④	8,500
2		設計ツールによるモデリング技術	10	18(3)	①【5/14⑤5/15⑤5/16⑤】 ②【11/12⑤11/13⑤11/14⑤】	11,000
3		製品設計のための3次元検証技術(アセンブリ編)	10	12(2)	①【5/21⑤5/22⑤】 ②【11/19⑤11/20⑤】	7,500
4		実践マシニングセンタ加工技術(効率的なプログラム作成編)	10	12(2)	6/28⑥6/29⑥	8,500
5		実践マシニングセンタ加工技術(工程設計・加工段取編)	10	12(2)	7/3⑦7/4⑦	8,500
6		工具研削実践技術	7	12(2)	10/9⑩10/10⑩	11,500
7		機械保全実践技術(事例・解決編)	10	18(3)	12/3⑫12/4⑫12/5⑫	12,500
8		プレス生産技術(加工技術編) New	10	12(2)	11/8⑪11/9⑪	8,000
9		プレス生産技術(プレス金型編) New	10	12(2)	1/24①1/25①	9,500
10	生産	生産管理システムの活用と現場改善	10	15(2)	8/30⑧8/31⑧	13,000
11	管理	生産管理実践(現場改善手法編)	10	15(2)	10/18⑩10/19⑩	11,500
12	溶接技術	TIG溶接実践技術(ステンレス鋼板材編)	5	12(2)	①【5/12⑤5/13⑤】 ②【7/21⑦7/22⑦】 ③【9/8⑨9/9⑨】 ④【11/17⑪11/18⑪】 ⑤【2/2②2/3②】	19,000
13		炭酸ガス半自動溶接技能クリニック	5	12(2)	④【11/17⑪11/18⑪】 ⑤【2/2②2/3②】	19,000
14		TIG溶接実践技術(アルミニウム合金材編)	6	12(2)	8/25⑧8/26⑧	19,500
15		スポット溶接施工技術	5	12(2)	10/13⑩10/14⑩	18,000
16	電気電子技術	有接点シーケンス制御の実践技術	10	18(3)	①【5/12⑤5/19⑤5/26⑤】 ②【10/13⑩10/20⑩10/27⑩】	15,000
17		有接点シーケンス制御による電動機制御の実務	10	18(3)	①【6/9⑥6/16⑥6/23⑥】 ②【11/10⑪11/17⑪11/24⑪】	15,000
18		PLCプログラミング技術(ラダー編)	10	12(2)	7/21⑦7/28⑦	8,000
19		アナログ回路の設計・評価技術(トランジスタ編)	10	12(2)	8/2⑧8/3⑧	11,500
20	アナログ回路の設計・評価技術(オペアンプ編)	10	12(2)	10/4⑩10/5⑩	10,000	
21	建築技術	実践建築製図作成技術(2次元CAD)(利用編)	10	12(2)	4/21④4/22④	8,500
22		実践建築製図作成技術(2次元CAD)(活用編)	10	12(2)	6/9⑥6/10⑥	8,500
23		実践建築設計のプレゼンテーション	10	12(2)	10/27⑩10/28⑩	8,500
24		建築電気設備の施工管理	15	12(2)	①【8/1⑧8/2⑧】 ②【10/31⑩11/1⑩】	10,500

* プレス生産技術を2講座追加(講師：(有)カズ・システム 取締役社長 小野田一夫氏)