

システム編成シート

テクニカルメタルワーク科(H29)
募集科名 (溶接施工科)

施設名 : 山形職業能力開発促進センター

仕上がり像 No.1	鉄鋼材の加工および炭酸ガスアーク溶接作業ができる。
仕上がり像 No.2	TIG溶接法による溶接施工及び被覆アーク溶接作業ができる。

システム名	訓練到達目標	ユニット名	ユニット概要	訓練時間	
仕上がり像 1	MS222 金属加工基本	製図基本	図面の役割、投影法、図形の表し方、寸法の記入法、表面あらし	18 H	
		工作基本(機械工作法、測定)	工作法一般、塑性加工法、溶接法及び板金工作法、切削法と研削法、測定の方法	18 H	
		ボール盤とせん断(機械によるせん断)	ボール盤の概要、ボール盤の取扱い及び保守点検、卓上ボール盤、直立ボール盤	18 H	
		自由研削用といしの取替え等の業務に係る特別教育	研削の知識、といしの知識、研削作業	18 H	
		ガス溶接技能講習	ガスの危険性、関係法令、ガス溶接装置の取り扱い、点火、火炎の調整及び消火作業	18 H	
		ガス切断・プラズマ切断	ガス切断装置の取り扱い、手動切断、自動切断、プラズマ切断	18 H	
	MS211 炭酸ガスアーク溶接作業	炭酸ガスアーク溶接に従事するための技能及び関連知識を習得する。	炭酸ガスアーク溶接1(薄板下向き溶接)	炭酸ガスアーク溶接機の取扱い、下向きビード置き、下向きI形突合せ溶接	18 H
			炭酸ガスアーク溶接2(水平すみ肉溶接 薄板下向き溶接)	溶接施工法、下向きI形突合せ溶接、水平すみ肉溶接	18 H
			炭酸ガスアーク溶接5(下向き溶接 曲げ試験)	溶接施工法、母材の加工とタック溶接、下向きV形突合せ溶接(中板・裏当て金なし(SN-2F))、曲げ試験	18 H
			炭酸ガスアーク溶接6(立向き溶接)	溶接施工法、立向きビード置き、立向きすみ肉溶接、立向きV形突合せ溶接	18 H
			粉じん作業に係る特別教育	粉じんの発散防止及び作業場の換気の方法、作業場の管理、呼吸用保護具の使用の方法、粉じんに係る疾病及び健康管理	18 H
	Msub203 鉄鋼材加工サブ1	鉄鋼構造物の鋼材加工や、組立・溶接作業に関する技能及び関連知識を習得する。	構造物図面の見方・作成	製図の基礎、構造物図面の基礎、構造物図面の実際、現図作業の準備、現図製作作業	18 H
			鉄鋼材成形加工基本	展開・板取り、切断作業、成形加工、課題製作	18 H
			構造物鉄工施工基本	現図作業の基本、切断作業、成形加工作業、溶接作業、構造物課題作業	18 H
			応用課題(課題名:M-38下向きV形突合せ溶接(SN-2F))	下向きV形突合せ溶接(SN-2F)	18 H
Msub204 鉄鋼材加工サブ2	鉄鋼構造物の鋼材加工や、製缶作業に関する技能及び関連知識を習得する。	製缶1(展開 板取り)	測定、けがきの要点、展開、板取り、切断作業、曲げ作業	18 H	
		製缶2(V曲げ 円筒曲げ)	V曲げ作業、円筒曲げ作業、溶接作業	18 H	
仕上がり像 2	MS223 TIG溶接	TIG溶接(下向きビード置き)	直流(DC)TIG溶接による溶接施工、交流(AC)TIG溶接による溶接施工	18 H	
		直流TIG溶接1(下向き溶接)	ステンレス鋼の溶接施工、母材の加工とタック溶接、角継手の下向きすみ肉溶接、下向き溶接、水平すみ肉溶接	18 H	
		交流TIG溶接1(下向き溶接)	アルミニウム合金のTIG溶接、角継手の下向きすみ肉溶接、下向き溶接、水平すみ肉溶接、交流・直流混合式TIG溶接法	18 H	
		MIG溶接(アルミニウム合金)	MIG溶接の基礎知識、下向きビード置き、水平すみ肉溶接	18 H	
		TIG溶接施工管理	欠陥とその対策、施工計画、板取りと部品加工、組立溶接、検査	18 H	
		応用課題(課題名:M-35下向き突合せ溶接(TN-F))	下向き突合せ溶接(TN-F)	18 H	
	MS210 被覆アーク溶接作業	被覆アーク溶接に従事するための技能及び関連知識を習得する。	アーク溶接等の業務に係る特別教育	アーク溶接装置の概要、関係法令、交流アーク溶接機の取扱い、下向きビード置き	36 H
			アーク溶接等の業務に係る特別教育	アーク溶接の概要、下向きビード置き、水平すみ肉溶接、下向きI形突合せ溶接	-
			被覆アーク溶接5(下向き溶接)	溶接施工、母材の加工とタック溶接、下向きV形突合せ溶接	18 H
			被覆アーク溶接6(下向き溶接 曲げ試験)	母材の加工とタック溶接、下向きV形突合せ溶接、曲げ試験	18 H
			被覆アーク溶接9(立向き溶接)	溶接施工、交流アーク溶接機の保守点検、立向きV形突合せ溶接	18 H
	Msub230 動力プレスサブ1	機械板金加工・プレス機械作業に必要な、基本的要素技能及び関連知識を習得する。	箱曲げ展開図法	板金図面の見方、展開寸法の算出と展開加工図面、展開加工図面の作り方、展開計算	18 H
			曲げ加工基本(プレスプレーキ)	プレスプレーキの概要、プレスプレーキによる曲げ加工、操作と点検、金型の取扱い	18 H
			曲げ加工(プレスプレーキ)	操作と点検、展開計算、金型の取扱い、曲げ工程、加工作業(各種曲げ加工)、安全衛生	18 H
			動力プレスの金型等の取付け、取外し又は調整の業務に係る特別教育	プレス加工概要、金型の機能、関係法令、保守点検、機械操作、金型の取扱い	18 H
Msub231 動力プレスサブ2	機械板金加工・プレス機械作業に必要な、基本的要素技能及び関連知識を習得する。	板金展開・板取	板金製品と図面、平面用器画法、板取り、展開板取り	18 H	
		応用課題(課題名:M-12曲げ加工を利用したTIG溶接によるステンレス圧力容器の製作)	曲げ加工を利用したTIG溶接によるステンレス圧力容器の製作	18 H	