

訓練仕上がり像・目標と訓練内容の概要

【訓練科目：溶接施工科(テクニカルメタルワーク科)】

仕上がり像 No.1		鉄鋼材の加工および炭酸ガスアーク溶接作業ができる。			
	作業名	訓練目標	訓練内容の概要	仕事の内容	
仕 上 が り 像	金属加工基本 [4, 10月]	工作法の概要と仕上げ測定作業、ボール盤作業、自由研削砥石取替えと安全教育、並びにガス溶接・切断作業等に関する技能と知識を習得する。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 図面の役割、投影法、図形の表し方、寸法の記入法、表面あらさ 2. 工作法一般、塑性加工法、溶接法及び板金工作法、切削法と研削法、測定の概念 3. ボール盤の概要、ボール盤の取扱い及び保守点検、卓上ボール盤、直立ボール盤 4. 研削の知識、といしの知識、研削作業、安全教育 5. ガスの危険性、関係法令、ガス溶接装置の取り扱い、点火、火炎の調整及び消火作業、安全衛生 6. ガス切断装置の取り扱い、手動切断、自動切断、プラズマ切断、安全衛生 	 <p>ケガキ作業</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・金属加工(曲げ・切断・穴あけ) ・金属の板・棒・線材の切断・曲げ・溶接作業 ・ガス溶接作業 ・グラインダーによる仕上げ
	炭酸ガスアーク溶接作業 [6, 12月]	炭酸ガスアーク溶接に従事するための技能及び関連知識を習得する。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 炭酸ガスアーク溶接機の取扱い、下向きビード置き、下向きI形突合せ溶接、安全衛生 2. 溶接施工法、下向きI形突合せ溶接、水平すみ肉溶接、安全衛生 3. 溶接施工法、母材の加工とタック溶接、下向きV形突合せ溶接(中板・裏当て金なし(SN-2F))、曲げ試験 4. 溶接施工法、立向きビード置き、立向きすみ肉溶接、立向きV形突合せ溶接、安全衛生 5. 粉じんの発散防止及び作業場の換気の方法、作業場の管理、呼吸用保護具の使用の方法、粉じんに係る疾病及び健康管理 6. 下向きV形突合せ溶接(SN-2F) 	 <p>炭酸ガスアーク溶接作業</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・加工課(溶接及び仕上げ) ・半自動溶接加工作業 ・手当(補修)溶接作業
	構造物製作作業 [7, 1月]	鉄鋼構造物の鋼材加工や、組立・溶接作業に関する技能及び関連知識を習得する。 鉄鋼構造物の鋼材加工や、製缶作業に関する技能及び関連知識を習得する。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 製図の基礎、構造物図面の基礎、構造物図面の実際、現図作業の準備、現図製作作業 2. 展開・板取り、切断作業、成形加工、課題製作 3. 現図作業の基本、切断作業、成形加工作業、溶接作業、構造物課題作業 4. 測定、けがきの要点、展開、板取り、切断作業、曲げ作業 5. V曲げ作業、溶接作業 6. 構造物鉄工作業課題 	 <p>構造物製作作業</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・ビル等の建設材料の加工作業 ・鉄骨加工 ・骨材の切断・穴あけ等の加工 ・軽量鉄骨の加工作業

訓練仕上がり像・目標と訓練内容の概要

【訓練科目：溶接施工科(テクニカルメタルワーク科)】

仕上がり像 No.2		板金作業における、TIG溶接法による溶接施工及び被覆アーク溶接作業ができる。			
	作業名	訓練目標	訓練内容の概要	仕事の内容	
仕 上 が り 像	TIG溶接作業 [8, 2月]	TIG溶接法の概要と基本操作、ステンレス鋼の各種姿勢の溶接技能及び施工管理に関する関連知識を習得する。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 直流(DC)TIG溶接による溶接施工、交流(AC)TIG溶接による溶接施工、安全衛生 2. ステンレス鋼の溶接施工、母材の加工とタック溶接、角継手の下向きすみ肉溶接、下向き溶接、水平すみ肉溶接、検査・試験 3. 溶接施工法、立向きビード置き、立向き溶接、立向きすみ肉溶接、立向き角継手の溶接 4. アルミニウム合金のTIG溶接、角継手の下向きすみ肉溶接、下向き溶接、水平すみ肉溶接 5. 欠陥とその対策、施工計画、板取りと部品加工、組立溶接、検査、安全衛生 6. 下向き突合せ溶接(TN-F) 	 <p>TIG溶接作業風景</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・加工課(溶接及び仕上げ) ・TIG(アルゴン)溶接作業 ・アルミ・ステンレス製品の溶接
	被覆アーク溶接作業 [5, 11月]	被覆アーク溶接に従事するための技能及び関連知識を習得する。	<ol style="list-style-type: none"> 1. アーク溶接装置の概要、関係法令、交流アーク溶接機の取扱い、下向きビード置き、安全衛生 2. アーク溶接の概要、下向きビード置き、水平すみ肉溶接、下向きI形突合せ溶接、安全衛生 3. 溶接施工、母材の加工とタック溶接、下向きV形突合せ溶接、安全衛生 4. 母材の加工とタック溶接、下向きV形突合せ溶接、曲げ試験、安全衛生 5. 溶接施工、母材の加工とタック溶接、立向きV形突合せ溶接、安全衛生 6. 下向きV形突合せ溶接(N-2F) 	 <p>被覆アーク溶接作業</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・加工課(溶接及び仕上げ) ・アーク溶接作業 ・現場での溶接作業
	板金作業 機械プレス作業 [9, 3月]	機械板金加工・プレス機械作業に必要な、基本的要素技能及び関連知識を習得する。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 板金図面の見方、展開寸法の算出と展開加工図面、展開加工図面の作り方、展開計算 2. プレスプレーキの概要、プレスプレーキによる曲げ加工、操作と点検、金型の取扱い 3. 操作と点検、展開計算、金型の取扱い、曲げ工程、加工作業(各種曲げ加工) 4. プレス加工概要、金型の機能、関係法令、保守点検、機械操作、金型の取扱い 5. 板金製品と図面、平面用器画法、板取り、展開板取り 6. 曲げ加工を利用したTIG溶接によるステンレス圧力容器の製作 	 <p>ステンレス板圧力容器(訓練課題)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・板金・溶接加工(ステンレス・アルミ・鉄など) ・板金加工 ・プレス機での加工作業 ・スポット溶接