

# 生産現場の問題解決

TA02

## 概要

生産現場の問題を理解し、生産現場の問題を発見、解決できる知識、技能を習得する。

(対象者)：機械部品加工業に従事する中堅社員

【日数/時間】 6日間/12時間(週1回)

【実施時間帯】 10:00~12:00

【定員】 8名

【受講料】 5,400円

## 〈カリキュラム〉

1 日 目	1. 生産活動の基本 (1) 生産活動の基本 (2) 生産管理(生産計画)について
2 日 目	2. 現状分析とムダの発見 (1) ムダとは何か(最初に7つのムダを考える) (2) 現状分析・ムダの発見(現場の観察と気づきについて 観察→分析→改善)
3 日 目	3. 生産現場の改善 (1) 改善の手順 ・7つのムダから改善ポイントに入る ・現場作業を観察し、その中身から入る (2) 効果的な改善のためのポイント ・作業の再配分(工数低減のやり方) ・現状の把握(良い例、悪い例の見極め) ・不良をつくらぬ検査 ・ポカヨケ ・4S活動と現場改善のつながり ・改善時の判断基準
4 日 目	3. 生産現場の改善 (3) 自社の生産現場の改善演習の準備 ・自分の職場での「ムダ」を抽出 ・抽出した「ムダ」を7つのムダに区分 ・改善実施計画案作成の準備(区分した「ムダ」から改善項目の整理) (4) グループ討議(各改善項目についてどのようにすればできるか検討)
5 日 目	4. 演習・グループ討議 (1) 自社の生産現場の改善演習(改善実施計画案の作成) ・7つのムダの再整理(実施可能性の検討) ・改善提案が実践につながるか現場観察 ・現場観察・確認の結果、実践するための課題の練り直し
6 日 目	・改善実施計画案の発表 5. 応用・実践 (1) 現場改善の成果や振り返り、改善や工夫を検討

お申込み・お問い合わせ



独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構山形支部

**ポリテクセンター山形** (山形職業能力開発促進センター)

生産性向上人材育成支援センター(生産性向上支援訓練担当)

〒990-2161 山形市漆山1954

Tel 023-686-2008 Fax 023-686-2808

# 品質管理基本

TA01

## 概要

品質管理の考え方を理解し、QC7つ道具を使って課題への対処ができる知識、技能を習得する。

(対象者)：機械部品加工業に従事する新入社員、中途採用社員

【日数/時間】 6日間/12時間 (週1回) 【実施時間帯】 A班 (10:00~12:00)  
B班 (13:00~15:00)  
【定員】 A班8名、B班7名 【受講料】 5,400円

## カリキュラム

1 日 目	1. 品質管理の考え方 (1) 品質管理と品質保証について
2 日 目	2. QC7つ道具 (1) グラフ、チェックシートの概要と使い方
3 日 目	2. QC7つ道具 (2) パレート図、特性要因図の概要と使い方
4 日 目	2. QC7つ道具 (3) ヒストグラム、管理図の概要と使い方
5 日 目	3. 演習 (1) QC7つ道具の使い方演習 (2) 層別、散布図の概要
6 日 目	4. 応用・実践 (1) 品質管理の会社に於けるあるべき姿

## お申込み・お問い合わせ



独立行政法人 高齢・障害・求職者雇用支援機構山形支部

**ポリテクセンター山形** (山形職業能力開発促進センター)

生産性向上人材育成支援センター (生産性向上支援訓練担当)

〒990-2161 山形市漆山1954

Tel 023-686-2008 Fax 023-686-2808