

# 切りくず処理の問題解決（旋削加工編）

## 概要

切削加工作業の最適化・効率化をめざして、旋削加工における切りくず生成のメカニズムを学び、適切な加工条件の設定および加工方法の検討等、生産活動を改善できる問題解決能力と技術を習得します。

## 対象者

機械加工作業に従事する技能・技術者等であって、特に旋削加工の切りくず処理問題の対策について指導的・中核的な役割を担う方又はその候補の方

コース番号	日 程	時 間	日数	総時間	定員	受講料
<b>4M002</b>	7月30日(月)、31日(火)	9:00～16:00	2	12H	10名	11,000円

## 内 容

切りくず処理のポイントを学びます。

- 切りくず生成のメカニズム
  - 切りくずとは
  - 切りくず生成のメカニズム
- 切りくずの折断
  - 切りくずの折断条件とパターン
  - 切りくず折断の促進の原則
- 旋削加工における切りくず処理対策実習
  - 旋削加工における切りくず処理の問題点
  - 切削速度、送り、切込みによる対策実習
  - 工具形状、プレグルーピング、工具経路などによる対策実習
- 切りくず対策と各種問題点
  - 材料組織と切りくず生成と工具寿命の関係
- まとめ
  - 全体評価及び質疑応答



(旋盤)



(切りくずサンプル)

使用機器	汎用旋盤、各種工具、各種測定器
使用テキスト	「切削加工の勘どころ」(日刊工業新聞社)
受講者持参品	筆記用具、作業服、作業帽、安全靴
講 師	北陸職業能力開発大学校 講師