

実践的 PLC 制御技術

概要

PLC（プログラマブルコントローラ）に関する知識・回路の作成・変更法と実践的な実務能力を実習を通して習得します。

対象者

「有接点シーケンス制御の実践技術」コースを受講された方、または有接点シーケンスの知識を有し、これから PLC を扱った業務に携わる方

コース番号	日程	時間	日数	総時間	定員	受講料
4D011	6月13日(水)、14日(木)	9:00～16:00	2	12H	10名	8,500円
4D012	11月 7日(水)、8日(木)					

内容

PLCの入出力機器配線からラダープログラミングまで、実習を通して習得します。

- 三菱製 PLC (MELSEC-Q) の概要
 - 概要、構成、選定
- 入出力機器の割付け
 - 入力デバイス
 - 出力デバイス
- PLC と入出力機器（スイッチ、ランプ等）の接続方法
 - 接続方法
- ラダーサポートソフトによるプログラミング方法
 - プログラミング
- 基本命令を使ったプログラミング
 - 自己保持回路
 - インターロック回路
 - タイマ回路
 - カウンタ回路
- まとめ
 - 全体評価及び質疑応答



(三菱製 PLC)

使用機器	PLC(三菱Q03UDE)、プログラミングツール(GX Works2)、負荷機器、工具、その他
使用テキスト	自作テキスト
受講者持参品	筆記用具、軽作業ができる服装
講師	北陸職業能力開発大学校 講師