

数値処理による PLC 制御技術

概要

PLC によるワード単位の命令、アナログ入出力ユニットを使用したプログラミング技法等の数値処理に関する技術を習得します。

対象者

実践的 PLC 制御技術を受講された方、または同等の知識のある方

コース番号	日程	時間	日数	総時間	定員	受講料
4D007	6月27日(水)、28日(木)	9:00～17:00	2	15H	10名	10,500円

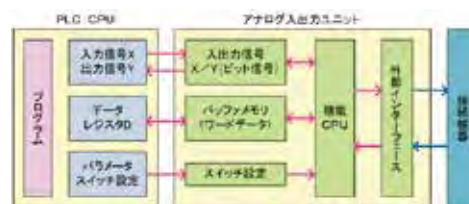
内容

PLC で数値データやアナログ入出力ユニットを使用する技術を実習を通して習得します。

- PLC で扱う数値データについて
 - 数値データの入出力に関する知識
- 数値表示・入力機器の構造
 - 機器の構造、仕様
- 数値処理命令を用いたシーケンスプログラム
 - 転送命令
 - 比較命令
 - 演算命令
- アナログ入出力ユニット用いた A/D・D/A 変換
 - 高機能ユニットの信号の授受
 - バッファメモリへのアクセス方法
 - A/D・D/A 変換プログラム作成
- まとめ
 - 全体評価及び質疑応答



(数値表示・入力機器)



(信号の授受)

使用機器	PLC(三菱Q03UDE)、プログラミングツール(GX Works2)、A/D・D/A変換ユニット、負荷機器、工具、その他
使用テキスト	自作テキスト
受講者持参品	筆記用具、軽作業ができる服装
講師	北陸職業能力開発大学校 講師