

# PLC ラダープログラミングの定石

## 概要

自動化設備の効率化をめざして、自動化ラインを構築するために必要な制御プログラミングの応用手法を、実践的な実習機器による簡易な自動組立ラインの構築実習を通して習得します。

## 対象者

PLC の基礎知識を持ち、生産設備の設計・開発・保守・保全業務等に従事する方

コース番号	日程	時間	日数	総時間	定員	受講料
<b>4D006</b>	8月29日(水)、30日(木)	9:00～17:00	2	15H	10名	13,000円

## 内容

自動化設備の制御に必要なプログラミングを習得します。

1. 自動化における PLC
  - (1) 空気圧シリンダ、ソレノイドバルブ等
2. PLC における制御実習
  - (1) 自動化ラインの定石回路
  - (2) 自動化ラインの定石
  - (3) FA モデルによる制御
3. 簡易自動化ライン制御実習
  - (1) 自動化ライン構築、制御実習
4. まとめ
  - (1) 全体評価及び質疑応答



(ライン制御実習)

使用機器	PLC(三菱Q03UDE)、プログラミングツール(GX Works2)、パソコン、FAモデル、リレー、スイッチ、センサ、工具、その他
使用テキスト	「必携シーケンス制御プログラム定石集」(日刊工業新聞社)、自作テキスト
受講者持参品	筆記用具、軽作業ができる服装
講師	北陸職業能力開発大学校 講師