

機械	男性 42歳	前職：接客業、サービス業
受講動機	前職では接客業やサービス業をしていたがある程度の役職に就くと店頭に立つことが少なく、お客様と接する機会が少なくなりました。元々もの作りが好きだったことからものづくり機械加工科を受講することとした。	
希望	希望雇用形態：正社員	希望職種：機械加工
受講した訓練	ものづくり機械加工科	
結果	<ul style="list-style-type: none"> ・訓練終了後、企業実習先である新清水機械協業組合に「機械加工技術者」として正社員採用 ・現在（就職1か月）、機械加工技術者として工作機械に使用するコーナーテーブルのティースローヤ工作機械の土台に使用される土台の精度出し等を行っている。 	
就職先の評価	自主的に仕事を行い、真面目な性格で遅刻や欠勤がない。指導したことはノートや写真にきちんとまとめているので、抜けがなく安心して仕事が任せられる。	

訓練内容

● **訓練課題** 汎用工作機械による機械加工実習、NC工作機械におけるプログラミング・段取り・加工

● **主なカリキュラム**

- ・機械製図基本・機械工作〔図面の読図、測定、手仕上げに関する技能・技術を習得〕 訓練時間：54時間
- ・旋盤・フライス盤作業〔旋盤・フライス盤に関する技能・技術を習得〕 訓練時間：180時間
- ・NC旋盤・マシニングセンタ（MC）・ワイヤ放電加工作業 訓練時間：198時間
〔NC旋盤・MC・ワイヤ放電加工に関する技能・技術を習得〕
- ・企業実習・フォローアップ〔実際の生産現場で実地訓練、企業実習の振り返り〕 訓練時間：240時間



マシニングセンタ作業

● **指導のポイント**

○ 機械加工における除去加工の基礎となる、工作機械(ボール盤、旋盤、フライス盤)の操作から基本加工要素作業、及びNC工作機械(NC旋盤、マシニングセンタ、ワイヤ放電加工機)のプログラミングや実加工までを個人でできるように一通り訓練で実施し、併せて測定などの関連知識、技能も習得します。

● **就職支援**

○ ジョブ・カードを活用した個別面談により、職歴や希望職種等を確認し、就職先(企業実習先)の選択にかかる支援を実施。