

平成29年度
職業訓練**受講生募集****6/12**(月)まで

概ね45歳未満対象コース(企業実習付き)

●6ヶ月訓練

●受講料無料

スキルを
身に付け
就職しましょう**ものづくり機械加工科**定員
15名

機械加工関連の職種への就職を目指します。

飛行機、自動車、家電製品、これらは全て卓越した機械加工技術の結晶です。しかし最近では、技能継承や技能者不足が深刻な問題となっており、高度な技能・技術を身に付けた職人や、またそれを志す若者への人材ニーズが高まっています。当科では、今、ものづくりの現場が渴望している機械加工の技術を徹底的に習得します。1ヶ月程度の企業実習もついているので、実際の現場の雰囲気を知ることや、より実践的な技術を身につけることができます。

information

想定される関連職種(仕事)

- 機械加工 ●マシニングセンタオペレータ
- NC旋盤オペレータ ●機械組立 など

関連任意資格

- 技能検定「機械加工」(実務経験が必要)

◇機械加工とは?

旋盤やフライス盤などの工作機械で自動車部品や、金型部品などを作る仕事です。

◇マシニングセンタオペレータとは?

マシニングセンタという工作機械に、加工に必要なデータを入力し、自動制御で金属加工等を行う仕事です。

1 訓練内容

裏面をご覧ください。

2 訓練場所

静岡職業能力開発促進センター(ポリテクセンター静岡)
〒422-8033 静岡市駿河区登呂 3-1-35

3 訓練時間

平日 9:20~15:40 (月2回程度 16:35までとなります。)

4 費用

受講料は無料。ただしテキスト代 1,500円程度、保険料
4,800円、作業服、帽子及び安全靴等が必要です。

5 就職率実績

84.2%です(旧NC加工技術科 平成27年度データ)

6 応募資格

ハローワークに求職申込をしており、ハローワークの
所長が訓練の受講を必要と認めた方 など

7 申込先

住所を所管しているハローワーク

●訓練日程等

コース番号	07-D04
募集期間	5/8(月)~6/12(月)
選考日	6/15(木) 9:15~ 受付 8:45~9:15
入所月	7月(次回は1月です)
訓練期間	7/4(火)~12/26(火)
訓練月数	6ヶ月

施設見学会

毎週水曜日

13:15~15:45

ご希望の方は問い合わせ先まで
ご連絡ください。

ご参加お待ちしております!

受講を決める
ポイント

どんな人が受講に適していますか

- 慎重さがある
- 粘り強さがある
- 機械いじりやプラモデル工作が好き

何を学べるのですか(主なものを記述)

- 機械加工に必要な製図の知識
- 加工のための機械操作
- プログラムを組んで加工操作
- 企業実習で実践力が養える

就職先
実績

(株)洗心銅鉄工所(機械加工)、(株)松岡カッター製作所(機械加工)、
(株)渡辺製作所(機械加工) など

お問い合わせは

静岡職業能力開発促進センター(ポリテクセンター静岡) 訓練課
〒422-8033 静岡市駿河区登呂3丁目1-35
TEL054-285-7186 FAX054-285-5192

ものづくり機械加工科

訓練概要

機械製図基本、測定、仕上げ工作法

0.5ヶ月

機械加工に必要な機械図面の読み方、基本測定器の取扱い及び手工具による仕上げ工作法等に関する技能・技術及び知識を習得します。



仕上げ工作実習

旋盤・フライス盤作業

1.5ヶ月

旋盤による段付き加工・面取り・ねじ切り・ローレット・偏心加工、フライス盤による六面体加工・溝加工・勾配加工等に関する技能・技術及び知識を習得します。
※旋盤とは材料を回転させ、刃物を押しあてることで削る工作機械です。
※フライス盤とは回転している刃物に、固定した材料を当てることで削る工作機械です。



旋盤実習

NCワイヤ放電加工作業

0.5ヶ月

NCワイヤ放電加工におけるプログラミング、段取り（原点設定、ワイヤセッティング等）、加工・測定・評価に関する技能・技術及び知識を習得します。



NCワイヤ放電加工実習

NC旋盤作業

1ヶ月

NC旋盤におけるプログラミング、段取り（原点設定・工具設定等）、エアカット、加工、測定・評価に関する技能・技術及び知識を習得します。



NC旋盤加工実習

マシニングセンタ作業

1ヶ月

マシニングセンタにおけるプログラミング、段取り（原点設定、工具設定等）、エアカット、加工、測定・評価に関する技能・技術及び知識を習得します。
※NC工作機械（NC旋盤・マシニングセンタ）はプログラムにより自動的に機械を動かして加工



マシニングセンタ加工実習

企業実習

1ヶ月

委託先企業において実際に生産現場で訓練をします。訓練受講生には施設内訓練で習得した技能・技術の確認や現場ならではの加工技術の習得の場となります。マッチングすれば職場実習先への就職もできます。



企業実習例

フォローアップ訓練

0.5ヶ月

職場実習を受けて反省を行い、不足していた技能・技術を習得します。



フォローアップ訓練

訓練生の声



機械加工の知識や技能を習得するため、このものづくり機械加工科（旧：NC加工技術科）に入り、わずか6ヶ月という短い期間でしたが、一度も触ったことがない旋盤、フライス盤も1～2週間ほどですぐに操作の基本がわかるようになりました。また企業実習先でも教えてもらったことを多に活用できました。