



# ●機械系● 訓練概要 & 訓練生の声 ものづくり溶接科

平成30年度

## 訓練概要

### 被覆アーク溶接作業

1ヶ月

被覆アーク溶接棒を用いて行う溶接で、すみ肉溶接、突合せ溶接等の各種技能・技術及び知識を習得します。

※昔から行われているアーク溶接で技能・技術が必要な溶接です。溶接に必要な設備等が他の溶接に比べ簡易です。



被覆アーク溶接

### 半自動アーク溶接作業

1ヶ月

一部自動化された溶接で、装置の使用法・保守点検を学び、各種溶接技能・技術及び知識を習得します。

※安全性が高く、作業効率が良いため、現在では主流の溶接方法です。



半自動炭酸ガスアーク溶接

### TIG溶接作業

1ヶ月

ステンレス鋼・アルミニウム合金材のTIG溶接に関する技能・技術及び知識を習得します。

※車のマフラーや台所の流しなど、薄い板に適した溶接です。溶接結果の信頼性が高く、鋼・ステンレス・アルミニウムなど様々な材料の溶接が可能です。



TIG溶接

### 工作基本作業

1ヶ月

簡単な図面の読み方及び工作法（ヤスリ、けがき、ボール盤作業等）に関する技能・技術及び知識を習得します。また、ガス溶接・切断作業に関する技能・技術を習得します。

※やすりがけ、穴あけなどの工作基本作業は、溶接作業とともに良く行われる作業です。



ガス切断作業

### 機械板金・動力プレス作業

1ヶ月

機械板金（プレス・プレスプレーキ・シャー等）作業に関する技能・技術及び知識を習得します。

※プレスプレーキによる曲げ加工、シャーリングによる切断、これらの取扱いを習得します。



プレスプレーキ作業

### 溶接施工・段取り作業

1ヶ月

被覆アーク溶接、半自動アーク溶接を用いた水圧容器の作成を通して施工管理・段取り作業に関する技能・知識を習得します。また、製品製作を通してのものづくり一連の流れを確認します。

※「被覆アーク溶接・半自動アーク溶接作業」の応用課題となります。自分たちで、設計・材料切断・材料加工・溶接・組立・仕上げの一連の工程を習得します。

水圧試験



製品製作：材料棚

## 訓練生の声



溶接は初めてでしたので心配していましたが、親切に丁寧に指導していただきました。幅広く基礎的なことから教えてもらったので、仕事の中でも応用できました。

資格取得等に関して、いろいろな情報や補講等があり、助かりました。