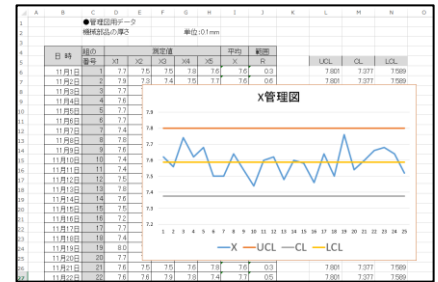


表計算ソフトのデータベース機能等を使って、QC7つ道具を使いこなしましょう

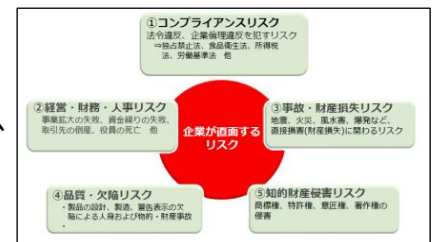
コース名	新QC7つ道具活用による製造現場における品質改善・品質保証				
コース番号	6M109	日程	8/6(火), 7(水)	時間	9:00~16:00 (合計12時間)
定員	10名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	¥7,000
訓練目標	品質管理の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けた製造現場で発生する問題を、新QC7つ道具を使用して、定性的な問題分析をおこない、解決していくための手法を習得します。				
対象者	統計解析手法に興味があり、分析ツールを使いこなしたい方にお勧めします。 (生産現場の品質管理業務に従事する技能・技術者等)				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 品質管理 <ol style="list-style-type: none"> 品質管理、品質保証、品質改善(問題解決) 品質管理の重要性 製造業における定性的な問題の解決技法 <ol style="list-style-type: none"> 新QC7つ道具の使い方と留意点 問題解決演習 新QC7つ道具活用実践 総合演習 <ol style="list-style-type: none"> 受講者の製造現場における問題を新QC7つ道具で整理 原因の推定と解決策策定 				
使用機器	表計算ソフト、射出成形機やマシニングセンタなどの製品データ				
持参品	筆記用具				



表計算ソフトによる分析

新製品開発や製品システムの改善におけるリスクマネジメントシステムの構築に役立てよう!

コース名	製造業におけるリスクマネジメントシステム構築技術				
コース番号	6D105	日程	10/15(火), 16(水)	時間	9:00~16:00 (合計12時間)
定員	10名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	¥13,000
訓練目標	工場管理の現場力強化をめざして、技能高度化、診断・予防保全に向けたリスクを低減するためのマネジメントプログラムの作成実習を通して、リスクを低減する実践的かつ具体的な手法を通してリスクマネジメント手法を習得します。				
対象者	リスクマネジメントシステムの構築手法を学びたい方にお勧めします。 (製品の企画・開発・設計関連業務に従事する技能・技術者等)				
内容	<ol style="list-style-type: none"> リスクの見方・分析の指針 <ol style="list-style-type: none"> 危険源の特定の方法 リスク分析に必要なパラメータ リスクアセスメントの方法 マネジメントシステムにおけるリスク分析の実施例 <ol style="list-style-type: none"> 品質の分野FMEAとFTA 環境、安全、医療、情報、食品、機械分野 CEマーキング、その分野 リスクマネジメントシステム マネジメントシステムにおけるリスク分析の実施例 <ol style="list-style-type: none"> PDCAサイクルと継続的改善 マネジメントシステムの構築方法とリスク低減の具体例 リスク低減のポイント 統合マネジメントシステムの構築方法 ケーススタディとディスカッション <ol style="list-style-type: none"> リスクアセスメントの方法 実例計算 リスクを低減するためのマネジメントプログラムの作成 リスク管理手順書の作成 				
使用機器					
持参品	筆記用具				



資料例

※受講料は消費税の変更により改定する場合があります。