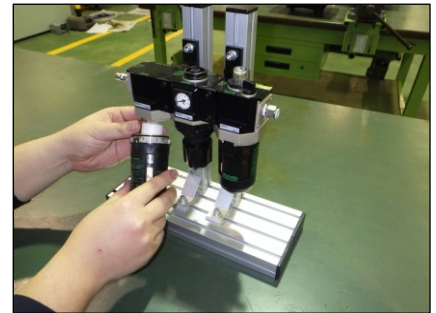


機器のしくみやメンテナンス方法を学び、トラブル回避をめざしませんか？

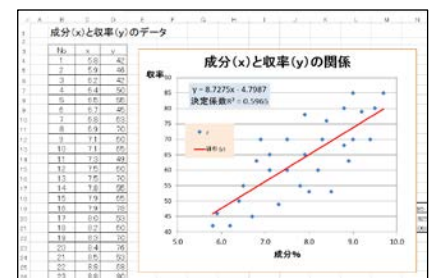
空気圧機器の保全					
コース名					
コース番号	6M107	日程	6/23(日), 30(日), 7/7(日)	時間	9:00~16:00 (合計18時間)
定員	10名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	¥13,000
訓練目標	生産設備保全の現場力強化及び技能継承をめざして、故障対応・予防に向けた、実践的な空気圧装置組立調整作業及び故障診断、保全に関する技術・技能を診断実習やトラブルシューティングを通して習得します。				
対象者	機器のしくみやメンテナンス方法を学び、トラブル回避に役立てたい方にお勧めします。 (空気圧制御装置の運用・保全業務に従事する技能・技術者等)				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 空気圧機器の保守管理の概要 <ol style="list-style-type: none"> 空気圧機器制御システム概要 予防保全の為の対策 トラブルの原因分析と対策 <ol style="list-style-type: none"> 清浄化機器の構造とトラブル 制御バルブ(圧力・流量・方向)の構造とトラブル 機器の故障診断実習 <ol style="list-style-type: none"> FRLユニット(空気圧調整機器) 電磁操作弁(ソレノイドバルブ) 速度制御弁(スピードコントローラ) アクチュエータ トラブルシューティングまとめ <ol style="list-style-type: none"> 日常的点検項目 重点チェック項目 不具合発生時の着目ポイント 				
使用機器	空気圧実習装置、カットモデル、トラブルシューティング用機器等				
持参品	筆記用具				



空気圧調整機器の点検・調整

表計算ソフトの分析機能等を使って、データの集計・分析にチャレンジしましょう

多変量解析と生産プロセス改善					
コース名					
コース番号	6M108	日程	8/21(水), 22(木), 23(金)	時間	9:00~16:00 (合計18時間)
定員	10名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	¥10,500
訓練目標	品質管理の生産性の向上をめざして、最適化(改善)に向けた生産プロセス改善実習を通して、多変量解析を用いた実践的な生産プロセスの解析技術を習得します。				
対象者	製品の精度に影響を与える要因を分析したり、加工精度を予測したい方にお勧めします。 (生産現場の運営・管理・改善業務に従事する技能・技術者等)				
内容	<ol style="list-style-type: none"> 多変量解析と課題実習 <ol style="list-style-type: none"> 多変量とは 主成分分析、判別分析、数量化理論 重回帰分析 (4) 重回帰分析実習 ダミー変数重回帰分析と課題実習 <ol style="list-style-type: none"> 質的データの量的データへの変換 重回帰分析による実験計画データの解析実習 主成分分析固有値問題と線形判別関数及び課題実習 <ol style="list-style-type: none"> 主成分分析 (2) 固有値と固有ベクトル 線形判別関数と重回帰分析の関数 課題実習 数量化Ⅲ類 <ol style="list-style-type: none"> 数量化Ⅲ類 (2) 実例計算 生産プロセス改善実習 				
使用機器	表計算ソフト、射出成形機やマシニングセンタなどの製品データ				
持参品	筆記用具				



表計算ソフトによる多変量解析

※受講料は消費税の変更により改定する場合があります。