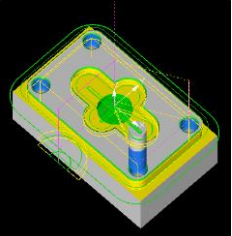





## プログラムから加工までの一連の技術を習得しませんか？

マシニングセンタプログラミング技術					
コース名					
コース番号	6M105	日程	7/30(火), 31(水), 8/1(木), 2(金)	時間	9:00~16:00 (合計24時間)
定員	10名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	¥16,000
訓練目標	NC機械加工の生産性向上をめざして、工程の最適化(改善)に向けたプログラミング課題実習と加工・検証実習を通じて、要求される条件を満足するためのプログラム、工具補正の設定法などマシニングセンタ作業に関する技術を習得します。				
対象者	<b>プログラムから加工までの一連の技術を習得したい方にお勧めします。</b> (機械加工作業に従事する技能・技術者等)				
内容	1. 各種機能とプログラム作成方法 (1) 主軸・送り・工具・準備・補助機能 (2) 機械座標系とワーク座標系 (3) 工具長オフセットと工具径オフセット及び注意事項 (4) サブプログラム (5) 固定サイクル (6) プログラムパターン 2. プログラミング課題実習 (1) 課題提示および注意点 (2) 表面あらさ、幾何公差、加工精度等 (3) 加工工程の検討 (4) 疑問点、問題点の抽出 (5) プログラミング 3. 加工の検証と評価 (1) 加工作業の確認と検討 (2) 作業、工程の課題発見と着眼点 (3) 改善策とその検証			 <p style="text-align: center;">切削シミュレーション</p>  <p style="text-align: center;">課題例</p>	
使用機器	マシニングセンタ、各種切削工具、治具、測定器				
持参品	筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽、保護メガネ、安全靴				

## 精密測定技術を習得し、品質改善・生産性の向上をめざしませんか？

精密測定技術					
コース名					
コース番号	6M106	日程	10/24(木), 25(金)	時間	9:00~16:00 (合計12時間)
定員	10名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	¥6,500
訓練目標	機械・精密測定/機械検査の生産性向上をめざして、長さ寸法測定の適正化に向けた測定実習を通して、精密で信頼性の高い測定を行うための理論を学び、測定器の定期検査方法を含めた正しい取り扱いと測定方法、データ活用、誤差要因とその対処に必要な技能・技術を習得します。				
対象者	<b>精密測定技術を習得し、品質改善・生産性の向上をめざしたい方にお勧めします。</b> (機械加工作業及び測定・検査業務に従事する技能・技術者等)				
内容	1. 測定の重要性 (1) 測定と計測について (2) 測定の重要性 2. 長さ測定実習 (1) 測定誤差の原因と対策 (2) 測定器の精度と特性 (3) マイクロメータ、デジタルマイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ、てこ式ダイヤルゲージでの測定			 <p style="text-align: center;">各種測定器</p>  <p style="text-align: center;">測定課題</p>	
使用機器	ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージ、ブロックゲージ、定盤				
持参品	筆記用具、関数電卓				

※受講料は消費税の変更により改定する場合があります。