
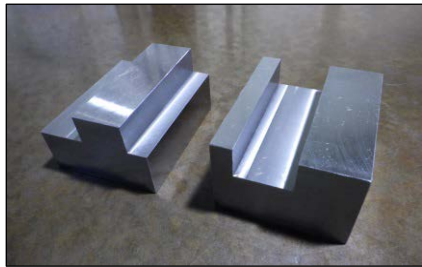


## 旋盤による高精度加工の習得をめざしませんか？

旋盤加工技術					
コース名					
コース番号	6M103	日程	5/14(火), 15(水), 16(木), 17(金)	時間	9:00~16:00 (合計24時間)
定員	8名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	¥19,000
訓練目標	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的な旋盤作業に関する技能・技術を習得します。				
対象者	<b>旋盤による高精度の加工技術を習得したい方にお勧めします。</b> (機械加工作業に従事する技能・技術者等)				
内容	1. 旋盤加工 (1) 旋盤の操作・取扱い (2) 切削条件の設定 (3) 芯出し作業 (4) 工具(刃物)の取り付け 2. 総合課題実習 (1) 生産現場に密着した課題の提示 (外径・内径加工) (2) 加工工程の検討・作成 (3) 疑問点、問題点の抽出 (4) 最適加工方法についての討議 (5) 課題加工実習 (6) 測定・評価と改善				
使用機器	普通旋盤、各種バイト、各種測定器				
持参品	筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽、保護メガネ、安全靴				

課題例

## フライス盤による高精度加工の習得をめざしませんか？

フライス盤加工技術					
コース名					
コース番号	6M104	日程	10/23(水), 24(木), 25(金)	時間	9:00~16:00 (合計18時間)
定員	10名	会場	ポリテクカレッジ島根 (江津)	受講料	¥13,000
訓練目標	汎用機械加工の生産性の向上をめざして、効率化、最適化(改善)に向けた加工実習を通して、加工方法の検討や段取り等、実践的なフライス盤作業に関する技能・技術を習得します。				
対象者	<b>フライス盤による加工技術の向上をめざしたい方にお勧めします。</b> (機械加工作業に従事する技能・技術者等)				
内容	1. フライス加工 (1) フライス盤の操作・取扱い (2) 切削条件の設定 (3) 治具の取付作業(パイスの平行だし) (4) 工具(刃物)の取り付け 2. 総合課題実習 (1) 生産現場に密着した課題の提示 (六面体加工・段付け加工・溝加工) (2) 加工工程の検討・作成 (3) 疑問点、問題点の抽出 (4) 最適加工方法についての討議 (5) 課題加工実習				
使用機器	フライス盤、各種工具、各種測定器				
持参品	筆記用具、関数電卓、作業服、作業帽、保護メガネ、安全靴				

課題例

※受講料は消費税の変更により改定する場合があります。