

NEW

コース名

NC旋盤技術 (プログラム～加工編)

コース  
番号

CM101

開講日

10/30(火)～11/2(金)

## ●内容

- |                         |                             |
|-------------------------|-----------------------------|
| 1.概要                    | 5.固定サイクル                    |
| 2.G機能とM機能、<br>S・T・F機能など | 6.プログラムの組み方と<br>機械の動き       |
| 3.プログラム原点の設定            | 7.課題のプログラミング<br>と機械操作による実加工 |
| 4.工具の補正機能とノーズ<br>R補正    |                             |

## ●目的

NC旋盤はNC工作機械の中でも多く導入され、稼働率も多い工作機械といえます。

NC旋盤作業で「一人前」になるためには、工作機械・切削工具・加工方法・プログラミング・被削材等に関する知識の習得が必要となります。

本コースでは、NC旋盤作業において必要不可欠なプログラミング技術 (マニュアルプログラミング) について習得します。



使用機器

NC旋盤 (Nakamura-Tome SC-250)、制御装置 (FANUC Series21i-TB)

持参品

筆記用具、作業服、作業帽、保護眼鏡(お持ちであれば)、電卓

定員

10名

受講料

21,000円

講習時間

9:30～16:30 4日間 (24時間)