

板金加工技術や溶接技術を習得し再就職を目指します。

# 板金・溶接施工科

就職率

86.2%

平成28年度

プレスブレーキやシャーリングマシンなどを用いた機械板金作業、半自動アーク溶接、被覆アーク溶接やティグ薄板溶接などの溶接作業、安全衛生作業などに関する知識や技能を習得します。

訓練概要



## 就職先のイメージ

溶接技術やプレス加工技術を活かした金属材料の加工作業、工作機械を使用して金属製品の製造を行う現場など、様々な職場での就職が見込めます。

- 工場内において、建築物に使用される鉄骨の溶接組み立てをする仕事
- 薄板をプレス加工して製品を製作する仕事

## 必要経費 (6カ月訓練分)

- テキスト代 7,500円程度
- 作業服関係代 12,000円程度
- 訓練生総合保険 4,800円 (任意加入)

(※必要経費の詳細内容は9ページをご覧ください。)

## 入所時に準備するもの

- 作業服 (上下長袖、綿100%使用)
- 安全靴 ●作業帽子 (メッシュなしのもの)

※ご自身で新規購入される方は入所後、講師にご相談の上ご購入ください。

## 取得可能な資格

(受験により取得可能)

### <訓練期間中において取得可能な資格>

- ガス溶接技能講習修了証  
(佐賀労働局長登録教習機関指定第2-1号)  
(登録した有効期間の満了日 平成31年3月30日)  
(18歳の誕生日から有効)
- アーク溶接特別教育修了証  
(18歳の誕生日から有効)
- 自由研削といしの取替え等の業務に係る特別教育修了証  
(18歳の誕生日から有効)

### <任意で受験可能な資格※>

- JIS溶接技能者評価試験

※受験申請は、受付期間中に個人で行う必要があります。ご注意ください。

※資格に関する詳しい内容は、26ページをご覧ください。



※詳しい紹介は Web でもご覧いただけます

ポリテク佐賀 板金・溶接

検索

# 訓練内容 (6ヶ月間で実施する訓練の主な内容)



## 金属加工基本作業



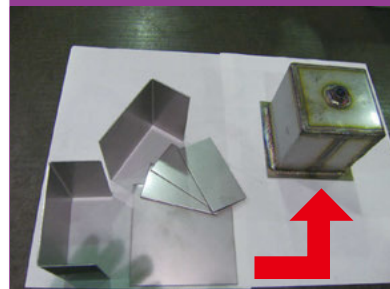
作業現場では、図面に基づいて様々な作業が行われます。  
ここでは、図面の見方、やすりがけ作業、鉄板に穴をあける機械やグラインダなどの安全な取扱いを習得します。  
また、ガス溶接技能講習や自由研削用といし取替え等の業務に係る特別教育の資格取得講習も行います。

## 半自動アーク溶接作業



この溶接は、主に鉄骨や造船など屋内作業に活用されています。  
ここでは、溶接機の取扱いや設定を身につけ、様々な課題に取り組みます。  
**※溶接とは、複数の材料を接合する方法の一つです。**

## 板金展開・溶接作業



鉄板を曲げ、溶接することで、指定された大きさ・形状の压力容器を作成します。  
鉄板は曲げると伸びる、溶接するとひずむ性質を、作業を通じて理解し、指示通りの製品を作成するための技能を身につけます。

## 機械板金・プレス作業



作業現場では、鉄板を曲げたり、切ることで窓のサッシや棚などが作られています。  
ここでは、鉄板を指定した角度に曲げるプレスブレーキや、指定したサイズに切るコーナーシャーの安全な取扱いに関する操作方法を習得します。

## 被覆アーク溶接作業



主に橋脚や船、鉄塔などの屋外で行う溶接に使用されています。  
ここでは、溶接機の取扱方法や溶接方法、安全作業について習得します。  
また、アーク溶接特別教育の資格取得講習も行います。

## ティグ薄板溶接作業



ティグ溶接は鉄だけでなく、ステンレスやアルミニウム、銅、チタンといった様々な金属に対応できる溶接法です。  
ここでは、鉄やステンレスの溶接作業の基礎のほか、材料や溶接機の取り扱い、安全作業のための知識と技術を身につけます。



## 受講生からのメッセージ

- 今後の仕事に活かすために色々な溶接を学んだおかげで溶接工の内定をもらうことができた。
- 未経験の分野だったが、色々な資格が取得でき、面接では担当の方に即戦力として見ていただくことができた。
- 溶接をしたことがなかったが、親切丁寧な指導により、短期間で溶接ができるようになった。



テクノインストラクター  
(講師)からのメッセージ

訓練内容は基礎的なところから始めますので、初心者の方でも安心して受講できます。板金、組立、溶接工を目指して頑張りましょう。