

# 薄板・薄肉の溶接のポイントを知りたい方におすすめ！！

能力開発セミナー コース番号:TMB10

## 「薄板・薄肉形材のための 半自動アーク溶接技術」

溶接のスパッタで困って  
いませんか？

歪みの原因と対策を  
知りたい！！

**受講料** **13,000円**  
(※税込価格)



日程	6/4(火)、11(火) 2日間 9:00～16:00(12H)
会場	東北職業能力開発大学校 (宮城県栗原市築館字萩沢土橋26)
定員	10人※先着順
持ち物	作業服、安全帽、安全靴 筆記用具
使用機材	TIG溶接機 DA300P(株ダイヘン)

### セミナーの概要

薄板・薄肉材のための半自動アーク溶接方法の知識を学び、スパッタの対策方法や薄板・薄肉溶接の技能を習得できます。

※**実習を行いますので作業服、安全靴、帽子を必ずご持参ください。**

#### 1日目

- (1) 電流と電圧の関係と意味
  - a. 電流と適正な電圧の関係
  - b. ワイヤ突出し長さの影響
- (2) 溶接ワイヤの種類とサイズ
  - a. ワイヤ径が溶接に与える効果と影響
  - b. ワイヤの種類が溶接に与える効果
- (2) シールドガスの効果
  - a. 混合ガスの効果

#### 2日目

- (3) 溶接施工
  - a. 溶接機の機能を知る
  - b. 薄板(薄肉)の溶接
  - c. 溶接歪みのメカニズム
  - d. 溶接条件が与える歪みについて
- (4) まとめ



東北職業能力開発大学校 援助計画課  
TEL:0228-22-6615/FAX:0228-22-2432

お申込は裏面から

セミナーのお申し込みは必要事項記入の上、本用紙をFAXで送信下さい

**FAX 0228-22-2432**

# 能力開発セミナー 受講申込書

申込日 平成30年 月 日

○御連絡先 1. 会社からの指示によるお申し込み 2. 個人でのお申し込み

会社名				業種	
住所	〒 -				
連絡先	氏名			所属部署	役職
	TEL	- -		FAX	- -

※該当する従業員数に○印を付して下さい。

A. 1~29人 B. 30~99人 C. 100~299人 D. 300~499人 E. 500~999人 E. 1000人以上

## ○受講申込コース

コース番号	コース名	コース開始日	ふりがな 受講者名	生年月日(西暦)
TMB10	薄板・薄肉形材のための 半自動アーク溶接技術	6/4		年 月 日
TMB10	薄板・薄肉形材のための 半自動アーク溶接技術	6/4		年 月 日
TMB10	薄板・薄肉形材のための 半自動アーク溶接技術	6/4		年 月 日



セミナーに関するお問合せ先



東北職業能力開発大学校  
援助計画課

TEL 0228-22-6615

## ACCESS

### ▶ 最寄り駅からのアクセス

JR東北本線瀬峰駅下車

市民バス 栗原中央病院行 東北職能大学校前下車

JR東北新幹線くりこま高原駅下車 約6km(車で10分)

### ▶ 自動車によるアクセス

東北自動車道築館ICより2km 車で5分