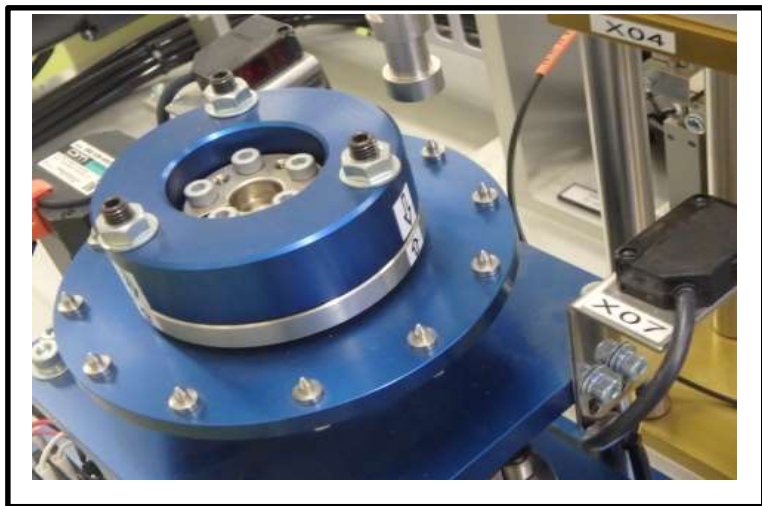


FAシステムにおけるセンサの活用技術を習得

能力開発セミナー コース番号:TEA17

「PLCによるFAセンサ活用技術」

受講生募集のご案内



受講料 9,000円

(※税込価格)

日程	5/28(火),29(水)2日間 9:00～16:00(合計12H)
会場	東北職業能力開発大学校 7号館7107室 (宮城県栗原市築館字萩沢土橋26)
定員	10人※先着順
持ち物	筆記用具 データ持ち帰り用USBメモリ(任意)
使用機材	三菱PLC, 各種センサ (光電、近接、画像など)

セミナーの概要

シーケンス(PLC)制御設計の現場力強化をめざして、技能高度化、故障対応・予防に向けた総合実習を通じて、FAシステムにおけるセンサの活用技術を実践的に習得します。

1日目

1. PLC制御の概要

- ①入出力回路
- ②基本プログラム演習

2. センサの特性

- ① センサの特性とその意味
- ② 検出用途・計測用途

3. 検出用・計測用センサの種類と特徴

- ① 検出方法の違い

2日目

- ② 接触・密着・非接触による分類
- ③ 近接センサ・光電センサなど


4. FAセンサを用いた自動制御実習

- ①センサの選定、配置場所の決定
- ②入出力機器の配線
- ③発生しうるトラブルの予測・検討
- ④回路(プログラム)の作成・標準化
- ⑤試運転・デバッグ



東北職業能力開発大学校 援助計画課

TEL:0228-22-6615/FAX:0228-22-2432

お申込は裏面から 

セミナーのお申し込みは必要事項記入の上、本用紙をFAXで送信下さい

FAX 0228-22-2432

能力開発セミナー 受講申込書

申込日 平成30年 月 日

○御連絡先 1. 会社からの指示によるお申し込み 2. 個人でのお申し込み

会社名				業種		
住所	〒 -					
連絡先	氏名			所属部署		
	TEL	- -		FAX	- -	
				役職		

※該当する従業員数に○印を付して下さい。

A. 1~29人 B. 30~99人 C. 100~299人 D. 300~499人 E. 500~999人 E. 1000人以上

○受講申込コース

コース番号	コース名	コース開始日	ふりがな受講者名	生年月日(西暦)
TEA17	PLCによるFAセンサ活用技術	5/28		年 月 日
TEA17	PLCによるFAセンサ活用技術	5/28		年 月 日
TEA17	PLCによるFAセンサ活用技術	5/28		年 月 日



セミナーに関するお問合せ先



東北職業能力開発大学校
援助計画課

TEL 0228-22-6615

ACCESS

▶ 最寄り駅からのアクセス

JR東北本線瀬峰駅下車

市民バス 栗原中央病院行 東北職能大学校前下車

JR東北新幹線くりこま高原駅下車 約6km(車で10分)

▶ 自動車によるアクセス

東北自動車道栗館ICより2km 車で5分