

機械加工技術科 (短期デュアルコース) 2月生追加募集

平成28年度修了生
就職率：100%!!

定員15名

訓練期間中に
取得できる資格

自由研削用といしを取替え又は取替え
時の試運転の業務に係る特別教育

訓練期間

平成30年2月21日(水)~平成30年8月29日(水)
訓練時間帯 09:20~15:40 訓練期間月数:7ヶ月間

応募締切り

平成30年2月9日(金)
(2月8日までの職業訓練ガイダンスを受講してください)

入所選考

平成30年2月13日(火)

入所手続き説明会

平成30年2月19日(月)

費用

受講料無料(教科書、作業服等の実費は必要です)

●訓練内容● 企業実習で現場を体験できる! 訓練生と実習先との合意があれば即就職OK!

☆普通旋盤・フライス盤による加工、NC(数値制御)工作機械によるプログラミング・機械操作及び機械製図を学びます。(普通旋盤作業、フライス盤作業、NC旋盤作業、マシニングセンタ作業、企業実習、フォローアップ訓練)

●想定される職種・仕事●

各種切削工作機械オペレータ ■汎用工作機械やNC工作機械を使って、各種部品を製造する仕事です。自動車関連部品や金型部品、各種産業装置の部品など、切削加工を得意とする企業に就職します。

その他関連職種 ■製造ラインや工作機械等の保全、製品精密検査など、前職で培った技能に幅を持たせて再就職することもできます。

※受講を希望される方は、ご応募前に**職業訓練ガイダンス**への参加が**必須**となります。詳しくは裏面をご覧ください。
※本コースは訓練開始時に**45歳未満**の求職者が対象となり、導入訓練及び企業実習を含むコースです。
※受講のお申し込みには、一定の要件があります。詳しくはポリテクセンターにご相談ください。

▼ガイダンスお申込み、応募・受講に関するお問い合わせ、ご相談はポリテクセンター三重受講者係まで。

☎059-320-2645(受講者係直通)

<受付時間>平日 09:00~17:00

〒510-0943 三重県四日市市西日野4691



独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構三重支部
三重職業能力開発促進センター

ポリテクセンター三重

◎職業訓練ガイダンスにご参加ください！

各訓練科の内容説明や実習場見学、申込手順の説明等をおこないます。

受講希望の方は、電話連絡(059-320-2645)のうえ**必ずご参加**ください。

実施日:平成30年2月1日・8日

時間:13:30~16:30(受付は13:15から)・(平成30年4月以降は、午前開始に変更する予定です。)

会場:ポリテクセンター三重(四日市市西日野町4691 ☎059-320-2645(受講者係))

○訓練概要

汎用旋盤



普通旋盤の基本操作、段取り作業、各種切削加工作業に関する専門的な技能及び知識を習得します。

フライス盤



フライス盤の基本操作、段取り作業、各種切削加工作業に関する専門的な技能及び知識を習得します。

NC旋盤



NC旋盤の基礎知識、マニュアルプログラミング手法及び加工作業に関する技能と知識を習得します。

マシニングセンタ



マシニングセンタの基礎知識、プログラミングの手法及び加工作業に関する技能と知識を習得します。

企業実習

企業内の生産現場における切削加工実習により、生産工程で必要な技能・技術及び関連知識を習得します。

フォローアップ

訓練受講のまとめとして、企業実習を含む訓練期間中に課題や疑問点となった技能・技術を習得します。

修了生を訪ねて

伊藤 祐也 さん(平成26年度8月修了、株式会社木下エンジニアリング)



前職では、合板やフォークリフトの製造に携わりましたが、退職を機に『ものづくり』分野でスキルアップが図れる機械加工技術科(短期デュアルコース)を受講しました。汎用機械の加工では技能検定2級課題を繰り返し作り、図面で要求される寸法精度や面の粗さに注意を払いつつ、制限時間内に加工できるように技能をアップ。測定や機械加工の自信ができました。

短期デュアルコースの目玉である企業実習は、(株)木下エンジニアリングにお世話になりました。社内のルールから始まり、バリ取りやマシニングセンタのプログラムの作り方などを先輩社員の方々に丁寧に教えてもらいました。企業実習において、

礼儀正しい若い社員が多く、『ほうれんそう』が行き届き、人を育てる雰囲気の魅力を感じたので、訓練修了後の就職を決めました。現在、5面加工が出来るマシニングセンタを用い、量産部品の加工段取りや加工プログラムのデバッグから加工を先輩社員に教わりながら担当しています。今後は、トータルの加工コストを下げるためには何をすべきかを考え、量産部品以外の小ロット部品などの加工も任せてもらえるように頑張っていきたいと思っています。