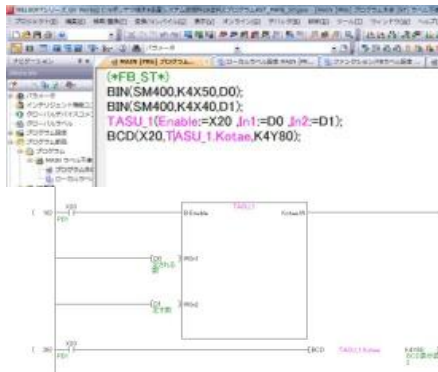


S T 言語による P L C 制御技術					2日間
コース番号	実施日	コース内容			
C3081	10/31, 11/1	訓練内容	<p>自動化システムの設計・保守業務における効率化・最適化をめざして、ラダープログラミングとST言語を組み合わせた生産システムの設計に必要な技術を習得します。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ST言語の概要</li> <li>2. 文法と記述例</li> <li>3. ラダーとの組み合わせ</li> </ol>		
			 <p>The screenshot shows the GX Works2 interface. The top part displays ST code for a function block: <code>(#FB_ST#)</code>, <code>BIN(SM400.K4X50.D0);</code>, <code>BIN(SM400.K4X40.D1);</code>, <code>TASU(Enable=X20.In1=D0.In2=D1);</code>, and <code>BCD(X20.TASU.1.Kotae.K4Y80);</code>. Below the code is a ladder logic diagram with a timer block labeled 'TASU1' and various input/output connections.</p>		
		使用機器	GX Works2、パソコン、PLC（三菱製Qシリーズ）、スイッチ、表示灯、デジタルスイッチ、7セグLED、工具、その他		
		持参品	筆記用具		
		受講料	7,000円	定員	10名
		備考	旧名称：ST言語によるPLC制御技術		