

## 広島センターの修了生は、短時間で企業の戦力になってます

株式会社山陽プラント

代表取締役 宗政 成紀 様

常務取締役 伊達 孝道 様

～修了生～

カ石 良臣 さん(テクニカルオペレーション科 平成 10 年 3 月修了生)

筒井 裕幸 さん(テクニカルオペレーション科 平成 14 年 9 月修了生)

松岡 友哉 さん(機械加工技術科(デュアル) 平成 21 年 10 月修了生)

### 事業主の声【代表取締役 宗政 成紀 様】

当社は、自動車及び各種機械を製作するための設備(治具、装置)を、設計・製作・組立・据え付けまで一貫して行っている会社です。また、各種省力機械や自動制御機械、切削専用機械の製作等も行っております。

最近では、コスト面の要求も厳しくなっていますが、お客さまのために“より良い製品を、より迅速に”をモットーに、技術力の向上や従業員教育に力を入れています。



### 事業主の声【常務取締役 伊達 孝道 様】

現在、広島センターからは5名採用しており、4名は機械加工(マシニングセンター、フライス盤、ラジアルボール盤)、1名は溶接の仕事をしています。基礎的なことは習得されているので仕事の覚えは早く比較的短期間で戦力になっています。仕事に対して真面目に取り組まれる方が多く、長く続けて頑張っています。また専門的なことについては先輩の修了生が新人に教えています。

### テクニカルオペレーション科

#### 平成 10 年 3 月修了生の声【カ石 良臣 さん】

モノを設計するには加工の知識が必要です。私は、広島センター入所時は設計の仕事を考えていましたが、加工を知らなければ設計はできないと思い、加工技術が身に



つく当社に入社しました。現在はNC横中ぐり機を担当し、製缶物の加工をメインにしています。びびり対策や、角度ものの寸法の出し方、工具が届き難いものの加工に苦勞していますが、うまく出来たときには達成感・充実感があります。

カ石さん

設計の方は、CADで時々図面を描いたりもしますが、今では加工に魅力を感じています。入社して10年以上経つので新人の教育も担当しています。

広島センターには、モノづくりの魅力をもっとPRしてもらいたいと考えています。

### テクニカルオペレーション科

#### 平成14年9月修了生の声【筒井 裕幸さん】

多品種少量生産に魅力を感じ、入社しました。現在はマシニングセンターを担当しています。毎日違う図面がきます。その図面を見て現場でプログラムを作成し加工します。年間にすると5,000枚くらいになるのではないのでしょうか。難しい品物がきて悩むこともありますが、それを乗り越えた時は充実感があります。



筒井さん

広島センターには、最近カスタムマクロの講習を受けに行きました。常に向上心を持って仕事に取り組んでいます。

### 械加工技術科(デュアル)

#### 平成21年10月修了生の声【松岡 友哉さん】

企業実習で1カ月お世話になり、そのまま入社しました。現在は、万能フライス盤を担当しています。6面体の加工、板物、溶接物の加工、穴あけ加工等をメインにしています。



松岡さん

広島センターで基本を習ったことが、今では大変役に立っています。分からないところは先輩に聞いて教えてもらっています。

## 会社紹介

|       |   |
|-------|---|
| 会社名   | 株式会社 山陽プラント                               |
| 設立年月日 | 1980(昭和55年)年1月12日                         |
| 事業内容  | 自動車関連治具及び装置の設計製作／各種省力機械・自動機製作<br>切削専用機械製作 |