

能力開発セミナー体系図 (推奨フロー)

体系図とは

- ・体系図とは専門分野に関する知識や技能を習得したい場合に、どのように学習していけばよいかをまとめたものです。
- ・セミナーを受講する際に活用して下さい。

体系図の見方

- ・体系図は、機械系、電気・電子系、建築系の分野別に仕事の要素に応じてまとめています。
- ・ステップ1→ステップ2→ステップ3と内容をレベルアップできます。また、個別に受講することもできます。

機械系

ステップアップ 1 → 2 → 3

分野	ステップ1	ステップ2	ステップ3
機械設計	2次元CADによる機械製図技術 N03, C01	設計ツールによるモデリング技術 C01, N02	3次元CADを活用したアセンブリ技術 (アンプリ&図面編) N01
			設計に活かす！ 3次元CAD活用術 (応用編)
解析・評価	設計者のための機械構造解析技術 N04		設計者のためのCAE活用技術 (機構解析編)
汎用機械加工	旋盤加工技術 C17, N07	切削加工の理論と実際 N05	切削実技で学ぶ高能率切削と高 超高速切削加工技術
	フライス盤加工技術 C18, N06		製品設計時のトラブル防止
NC機械加工	NC旋盤プログラミング技術 N08		
	マシニングセンタプログラミング技術 N09		5軸制御マシニングセンタによる 加工技術
工程管理・ 技術管理	5Sによるムダ取り・改善の進め方 C28	現場改善のためのIE活用技術	生産活動における課題解決の進め 方
	生産現場における現場改善手法 C22 NEW		
	標準作業手順書の作り方と効果的 な現場運用管理 C23		
	標準時間の設定と活用 C24		
品質管理	製造業に活かす品質管理技法 C26	顧客満足と組織納得の品質管理	実験計画法を活用した生産プロセス と効果的な品質の改善 C25 NEW
原価管理		原価管理からみた生産性向上 C27 NEW	生産システムのキャッシュフロー による採算性評価 C29

は、高度ポリテクセンターで実施するコース

※高度ポリテクセンターの連絡先は、34ページをご覧ください。

能力開発セミナー体系図 (推奨フロー)

電気・電子系

ステップアップ 1 → 2 → 3

分野	ステップ1	ステップ2	ステップ3
電子回路設計	トランジスタ回路の設計・評価技術 (小信号増幅回路編) C03 NEW	オペアンプ回路の設計・評価技術 C06	実用オペアンプ応用回路の設計法
	トランジスタ回路の設計・評価技術 (負帰還増幅回路編) C04 NEW		
	トランジスタ回路の設計・評価技術 (電力増幅回路編) C05 NEW		
		センサ回路の設計技術 C07 NEW	センサ回路の実践技術
		電子機器の熱設計実装技術 C10 NEW	プリント基板の実践技術
	EMC対策のための電磁気学 C11 NEW	電子回路から発生するノイズ対策 技術 C09 NEW	アナログ・デジタル混在回路に おけるノイズ対策
	デジタル回路設計技術 (汎用ロジック IC編) C08	HDLテストベンチ設計手法 HDL : Hardware description language	HDLによる回路設計手法 (実用回路編) HDL : Hardware description language
シーケンス(PLC) 制御設計/ 生産システム保全	有接点シーケンスの実践技術 C15	電動機制御のための有接点シーケ ンス制御 C12	電動機のインバータ活用技術 C13
		実践的PLC制御技術 C21	PLCによる電動機制御の実務 C14 NEW
通信設備・情報配線	光ケーブル端末処理技術 C20	LAN施工技術 C19	

建築系

ステップアップ 1 → 2 → 3

分野	ステップ1	ステップ2	ステップ3
建築設計/ 地理情報システム			地理情報システムの運用技術 C16

は、高度ポリテクセンターで実施するコース

※高度ポリテクセンターの連絡先は、34ページをご覧ください。